



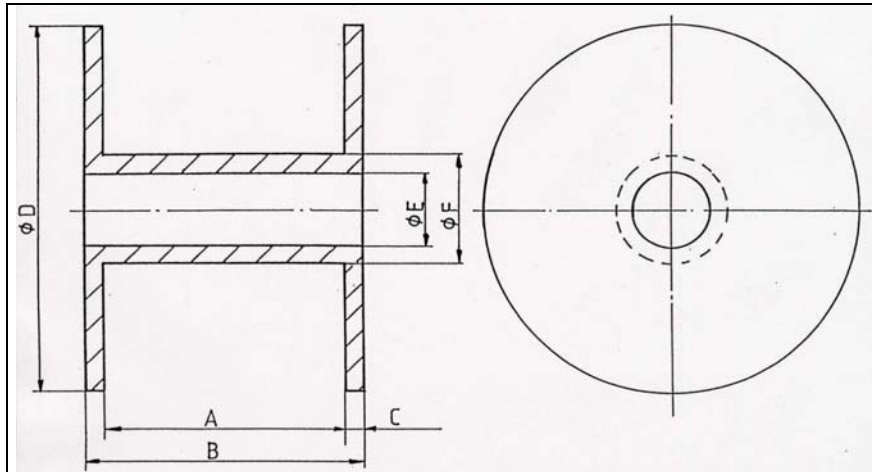
# Bänder aus Kupfer und Kupferlegierungen

Lieferformen



# Gespulte Bänder 1

## Spulen

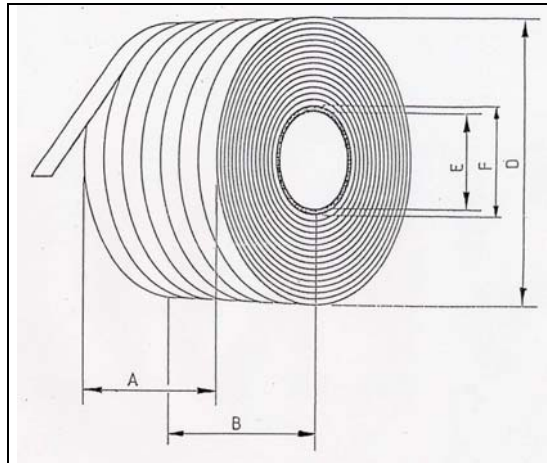


	Spule 1	Spule 2	Spule 3	Spule 4	Spule 5	Spule 8	Spule 9	Spule 10
Typ	901	902	903	904	905	908	909	910
<b>Spulenabmessungen (mm)</b>								
A	80	150	235	250	290	290	290	270
B	88	190	305	310	330	325	325	320
C	4	20	35	30	20	17,5	17,5	25
D	390	620	705	790	750	750	600	790
E	305	300	300	300	91	160	160	127
F	315	400	400	400	400	400	350	400
Angaben A-D und F: ca. Werte								
<b>Gewichte</b>								
Taragewichte der Spule (ca.)	0,5 kg	8 kg	15 kg	22 kg	20 kg	12 kg	9 kg	21 kg
Nettogewicht der gespulten Bänder (ca.)	20 kg	150 kg	400 kg	500 kg	500 kg	500 kg	300 kg	500 kg
<b>Lieferbare Bandabmessungen (mm)</b>								
Dicke	0,10-0,8	0,10-0,8	0,10-1,0	0,15-1,0	0,15-1,0	0,15-1,0	0,15-1,0	0,15-1,0
Breite	3-5	3-25	10-47	10-47	10-47	10-47	10-47	10-47

Andere Spulenausführungen und Bandabmessungen auf Anfrage.

## Gespulte Bänder 2

Gespulte Bänder auf Papp- oder Pertinaxhülse



### Verfügbare Abmessungen

	Variante 1 ohne seitlichen Flansch	Variante 2 ohne seitlichen Flansch	Variante 3 mit seitlichem Flansch	Variante 4 mit seitlichem Flansch
A	200-380 mm	200-380 mm	180-360 mm	180-360 mm
B	200-380 mm	200-380 mm	200-380 mm	200-380 mm
D	max. 1050 mm	max. 1050 mm	max. 1050 mm	max. 1050 mm
E	300 mm	400 mm	300 mm	400 mm
F	330 mm	420 mm	330 mm	420 mm

### Lieferbare Bandabmessungen

Dicke 0,15 – 1,0 mm  
Breite 15 – 47 mm

### Spulengewicht

max. 1800 kg

Andere Bandabmessungen auf Anfrage.

# Die neue Art, Bänder zu verarbeiten:

## POLYCOIL



Dem Wunsch vieler Kunden nach größeren Aderlängen können wir in einer neuen, kostengünstigen Form Rechnung tragen: dem POLYCOIL. POLYCOILs werden erzeugt, indem die Bandenden der auf den Paletten liegenden Ringe wechselweise innen und außen miteinander verschweißt werden. Sie können auf handelsüblichen Tellerhaspeln ohne zusätzliche Stillstandszeiten wegen Ringwechsels verarbeitet werden.

### Die Vorteile sind

- keine Spulenkörper, dadurch weniger Logistikaufwand
- Verarbeitung auf handelsüblichen Tellerhaspeln möglich
- längere Maschinenlaufzeit als bei Einzelringen
- verkürzte Rüstzeiten
- verringerte Gefahr von Werkzeugbruch und -verschleiß

### Mögliche Abmessungen

Dicke 0,2-1,0 mm  
Breite 15-50 mm  
(andere Breiten auf Anfrage)

### Palettengewicht

nach Kundenwunsch  
(max. 3 t)

Gebr. Kemper GmbH + Co.KG  
Harkortstr. 5 - D-57462 Olpe  
Tel. (02761)891-0  
Fax (02761)891-202  
info@kemper-olpe.de  
www.kemper-olpe.de

**KEMPER**